

Aqua Rite® y Aqua Rite XL®

Rev. 1.58

Manual de diagnóstico

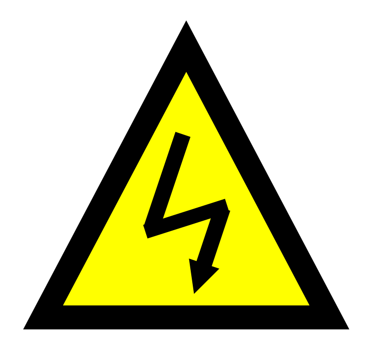
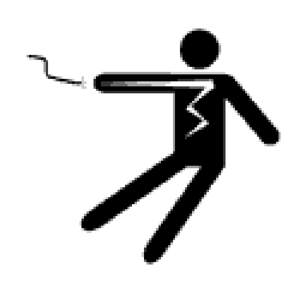


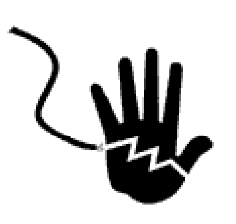
Celda turbo y electrónica de los controles

Índice



Diagnósticos de Aqua Rite/Aqua Rite XL


Peligro de electrocución por alto voltaje

El voltaje peligroso puede producir descargas, quemaduras o provocar lesiones graves o mortales. Para reducir el riesgo de electrocución o los peligros de las descargas eléctricas:

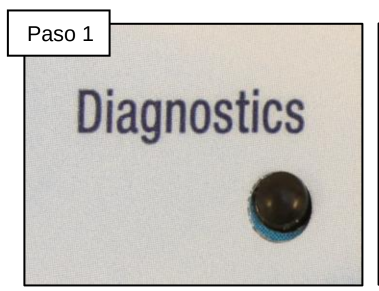
- Solamente los técnicos calificados deben retirar el tablero
- Reemplace de inmediato los cables dañados
- Asegúrese de que el tablero esté conectado a tierra correctamente

HAYWARD®

Cambio de unidades métricas a unidades estándar de EE. UU.

Si la primera lectura (promedio de sal) se muestra en forma decimal en lugar de como un número representado en millares, entonces la unidad se ha ajustado a la Modalidad métrica.

Paso 1





Para cambiar la unidad de la modalidad métrica a la modalidad estándar de EE. UU., empiece oprimiendo el botón de 'Diagnóstico' una vez.

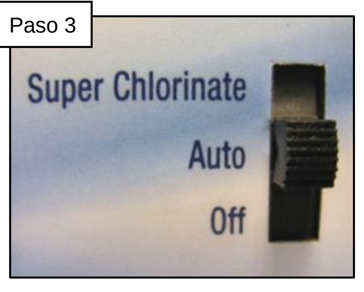
Paso 2





Una vez mostrada la temperatura en grados centígrados, mueva el interruptor hacia arriba a 'Super Chlorinate' (Superclorar) y después de vuelta a 'Auto'.

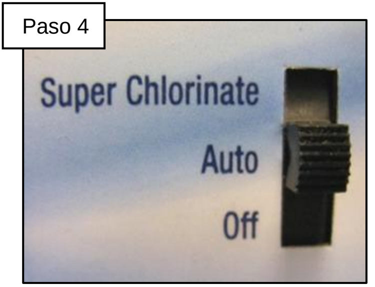
Paso 3





La lectura de la temperatura debe cambiar inmediatamente para indicar un valor en Fahrenheit.
Si no es así, repita el paso 2.

Paso 4





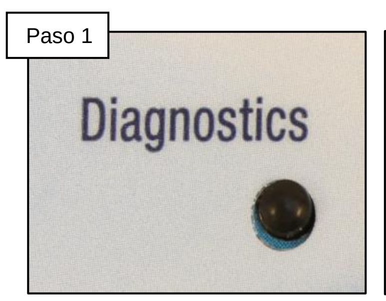
Después de 30 segundos, la unidad debe volver a la lectura predeterminada. La lectura debe indicar ahora un número en millares.

HAYWARD®

Cambio de la pantalla predeterminada

Si la primera lectura representa un número seguido por la letra 'P', entonces la lectura predeterminada se ha cambiado para indicar el 'Desired Output %' (porcentaje de salida deseado).

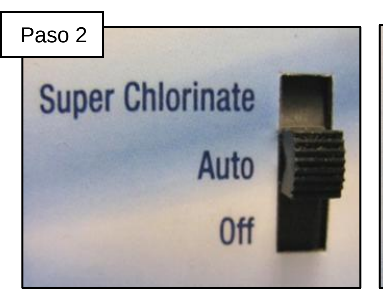
Paso 1





Para volver a cambiar la lectura predeterminada al promedio de sal, empiece por oprimir el botón 'Diagnostics' dos veces.

Paso 2





Cuando la unidad indica 'AL-4', mueva el interruptor hacia arriba a 'Super Chlorinate' y después de vuelta a 'Auto'.

Paso 3





Siga moviendo el interruptor hacia arriba a 'Super Chlorinate' y de vuelta a 'Auto' hasta que la unidad indique 'AL-0'.

Paso 4





Tarda unos 30 segundos para que la unidad vuelva a la lectura predeterminada. La lectura debe indicar ahora la concentración promedio de sal.

HAYWARD®

1. Los LED de Comprobar la sal e Inspeccionar la celda destellan o están ENCENDIDOS

Los LED 'Check Salt' e 'Inspect Cell' (Comprobar sal e Inspeccionar celda) destellarán cuando la celda informe que la concentración de sal está entre 2400 y 2700 ppm. En esta condición se sigue produciendo cloro. Los LED de Comprobar la sal e Inspeccionar celda seguirán ENCENDIDO cuando la celda informe que la concentración de sal es inferior o igual a 2300 ppm. En esta condición se interrumpe la producción de cloro.

NOTA: Los LED de Comprobar sal e Inspeccionar celda también pueden estar ENCENDIDOS si el control se fija para el tipo de celda incorrecto o la celda está desenchufada.

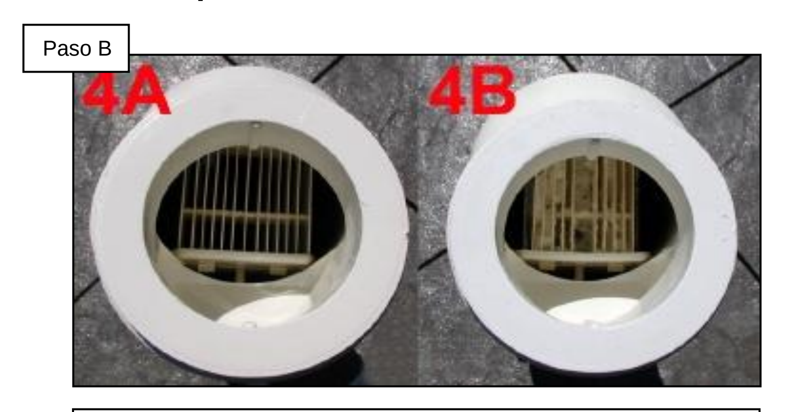
Paso A



Pruebe la concentración de sal en la piscina usando un método de prueba independiente. Si la concentración de sal está entre 2700 y 3400 ppm, vaya al paso B. Si la concentración de sal está por debajo de la gama recomendada, agregue suficiente sal para lograr una concentración de sal de 3200 ppm. (Consulte el Cuadro de sal, Página 27).

Inspeccione la celda turbo.

Paso B



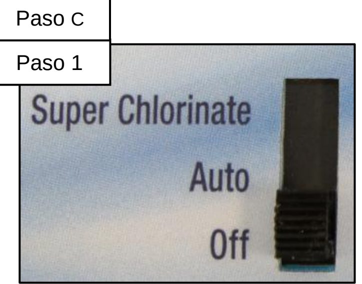
Si la celda se parece a 4A, vaya al paso C. Si la celda se parece a 4B, limpie la celda. (Consulte las páginas 19 a 21). Cuando la celda esté limpia, vaya al Paso C para reajustar.

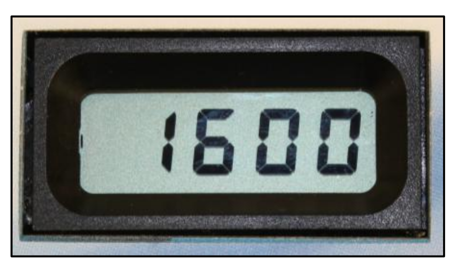
1. Los LED de Comprobar la sal e Inspeccionar la celda destellan o están ENCENDIDOS

Nota: Se debe realizar el reajuste del promedio de sal en un plazo de 60 segundos después de iniciar el proceso. Para asegurar que ambas polaridades lean la sal con precisión (con un margen de error de 500 ppm con respecto a la prueba independiente), realice este reajuste dos veces consecutivamente.

Paso C

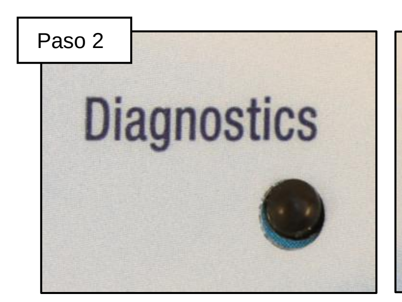
Paso 1

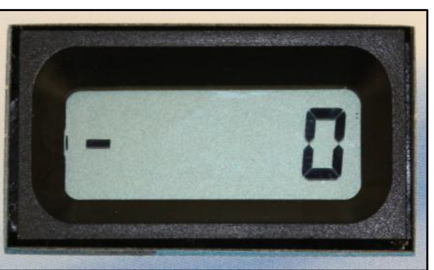




Empezando por la lectura del promedio de sal. Gire el interruptor a 'Off' (Apagado), y después de nuevo a 'Auto'. Espere a que el relé haga clic (en unos 5 a 10 segundos).

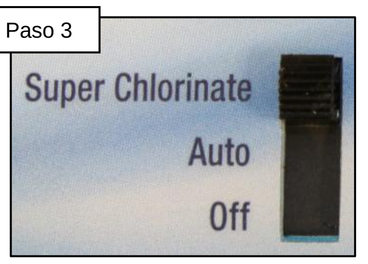
Paso 2





Oprima el botón de Diagnóstico 5 veces, esto hará aparecer la lectura de concentración instantánea de sal. La lectura la concentración instantánea de sal empezará como -0. Después fluctuará. Espere a que el número se estabilice.

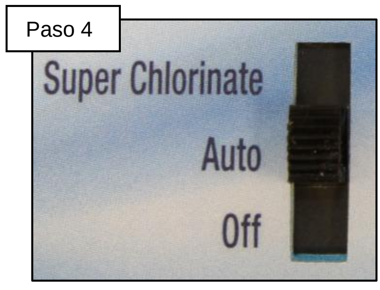
Paso 3





Una vez que el número sea estable (y siga presente el signo negativo) mueva el interruptor a 'Super Chlorinate' y después de vuelta a 'Auto'.

Paso 4





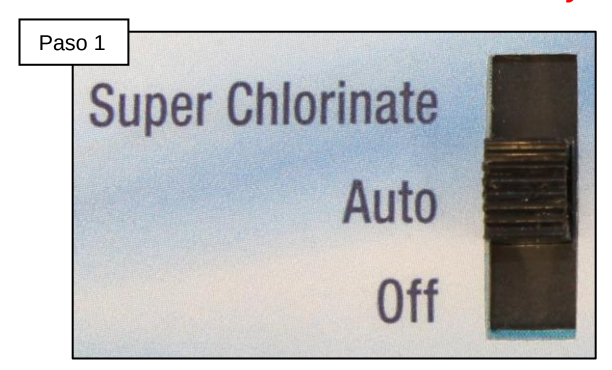
Cuando desaparezca el signo negativo, este número indicará la nueva lectura de la concentración promedio de sal. Si este valor no tiene una tolerancia de 500 ppm con respecto a la prueba independiente, reemplace la celda. Si este número indica una tolerancia de 500 ppm con respecto a la prueba independiente y destella el LED de Inspeccionar celda, agregue sal hasta que la concentración sea mayor que 2700 ppm.



Cómo ajustar el tipo de celda turbo

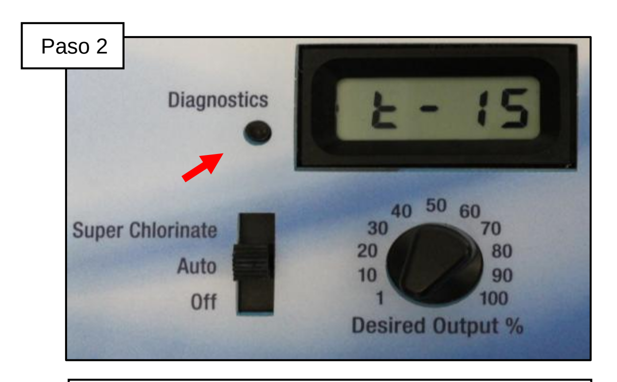
Antes de la operación, Aqua Rite debe configurarse para la celda de cloración que se vaya a usar. "t-15" es la celda predeterminada en fábrica. Si se escoge la celda incorrecta, la concentración de sal, el amperaje y el voltaje no serán correctos y el sistema apagará la celda de cloración.

Paso 1



Deslice el interruptor principal a la posición 'Auto'.

Paso 2



Oprima el botón de diagnóstico hasta que aparezca 't - 15, t - 9, t -5 ó t - 3' en la pantalla.

Paso 3



Para cambiar el tipo de celda, pase el interruptor a 'Super Chlorinate'

Paso 4



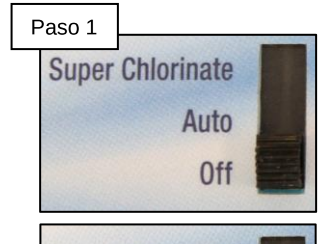
Vuelva a pasar el interruptor a 'AUTO'. Repita el proceso hasta que se haya seleccionado el tipo de celda correcto.

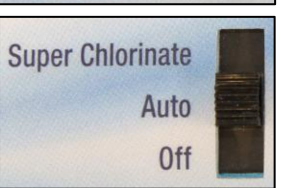


Cómo reajustar la concentración promedio de sal

Es necesario reajustar la concentración promedio de sal para el arranque, cuando se reemplaza un tablero, cuando se realizan ajustes en el agua de la piscina y al reemplazar una celda. Nota: los nuevos tableros mostrarán un valor predeterminado en fábrica de 2800 ppm.

Paso 1







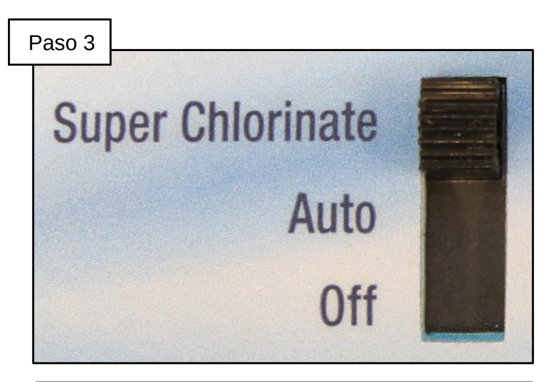
Para reajustar, mueva el interruptor a 'Off' (Apagado), y después de nuevo a 'Auto'. Espere a que el relé haga clic (en 5 a 10 segundos).

Paso 2



Oprima el botón de diagnóstico 5 veces para mostrar la concentración instantánea de sal. Espere a que el número se estabilice.

Paso 3





Cuando la concentración instantánea de sal sea estable (y el signo negativo siga presente) pase el interruptor a 'Super Chlorinate' y después de vuelta a 'Auto'.



Ajuste de salida de cloro

El indicador de porcentaje de salida deseada del 1% al 100% fija la concentración de operación de la celda en % del tiempo de operación. Ejemplo: 50% (valor predeterminado en fábrica). La celda está funcionando y generando cloro el 50% del tiempo de operación total de la bomba/filtro.





Gire el indicador a la izquierda para disminuir la producción de cloro.



Gire el indicador a la derecha para aumentar la producción de cloro.

Nota: Si la concentración de cloro no aumenta en un plazo de 24 horas después de aumentar la salida, pruebe el agua con pruebas independientes para determinar las concentraciones actuales de sal, estabilizador, fosfato y nitrato. En las páginas 29-30 hay disponible información adicional relacionada con la producción de cloro.

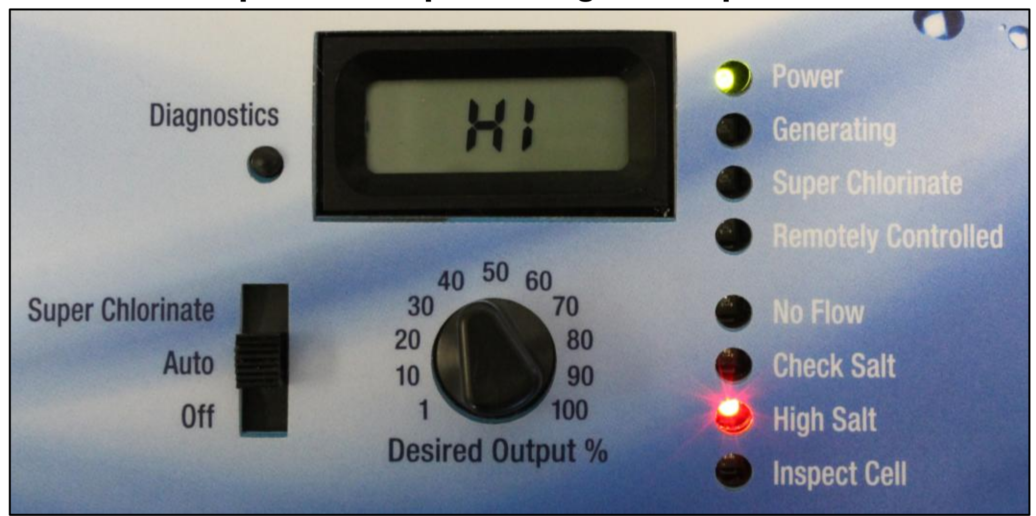
Nota: La salida se reduce al 20% del ajuste de salida deseada a 60 ℉ y la salida se detiene en 50 ℉.



2. LED de Sal alta ENCENDIDO

El LED de Sal alta estará ENCENDIDO cuando el amperaje de la celda sea superior al límite máximo. El LED de Sal alta también puede estar ENCENDIDO si el control se fija para el tipo incorrecto de celda turbo. La pantalla LCD indicará 'HI'.

Verifique que la concentración de sal sea de 2700 a 3400 ppm y compruébela con una prueba independiente para asegurar la precisión.



Si la concentración de sal es superior a la gama, vacíe parcialmente la piscina o el spa y vuelva a llenarla de agua fresca para lograr una concentración de sal de 3200 ppm; consulte la página 10, Paso D. Si la concentración de sal no es alta, verifique que la celda esté fijada en el tipo de celda correcto y después reajústela (siga los pasos en las páginas 6 y 7).

A diferencia del caso de sal baja, el sistema no apaga el clorador al alcanzar una concentración de sal específica. En vez de eso, la unidad suspenderá la cloración cuando el amperaje sobrepase cierto valor. El cuadro indicado a continuación describe el umbral de cada tipo de celda.

Corriente máxima (amperios) antes de la parada.

T-CELL-3	*7.00*	*T-CELL-9*	*10.00*
T-CELL-5	*10.00*	*T-CELL-15*	*10.00*



2. LED de Sal alta ENCENDIDO

Para calcular la cantidad de agua que se debe retirar de una piscina con demasiada sal, siga la fórmula proporcionada a continuación:

Paso D

Parte 1

$$\frac{\text{(Profundidad promedio de la piscina x 3200)}}{\text{Concentración real de sal en la piscina}}$$

Parte 1: **Tome la profundidad promedio de la piscina en pulgadas y multiplíquela por 3200. Después, divida ese número por la concentración de sal real en la piscina (basándose en la prueba independiente).**

Parte 2: **Reste la profundidad promedio de la piscina del valor de la parte 1. Esto le dará el número total de pulgadas que hay que vaciar y rellenar de agua fresca para lograr una concentración de sal de 3200.**

Parte 2

Profundidad promedio de la piscina - valor de la parte 1 = Cantidad de agua que hay que vaciar

Ejemplo: una piscina tiene una profundidad promedio de 54" y la concentración de sal es de 4500 ppm

Ejemplo: Parte 1

$$54 \text{ X } 3200 = \frac{172800}{4500} = 38.4$$

Ejemplo: Parte 2

54 – 38.4 = **15.6"**

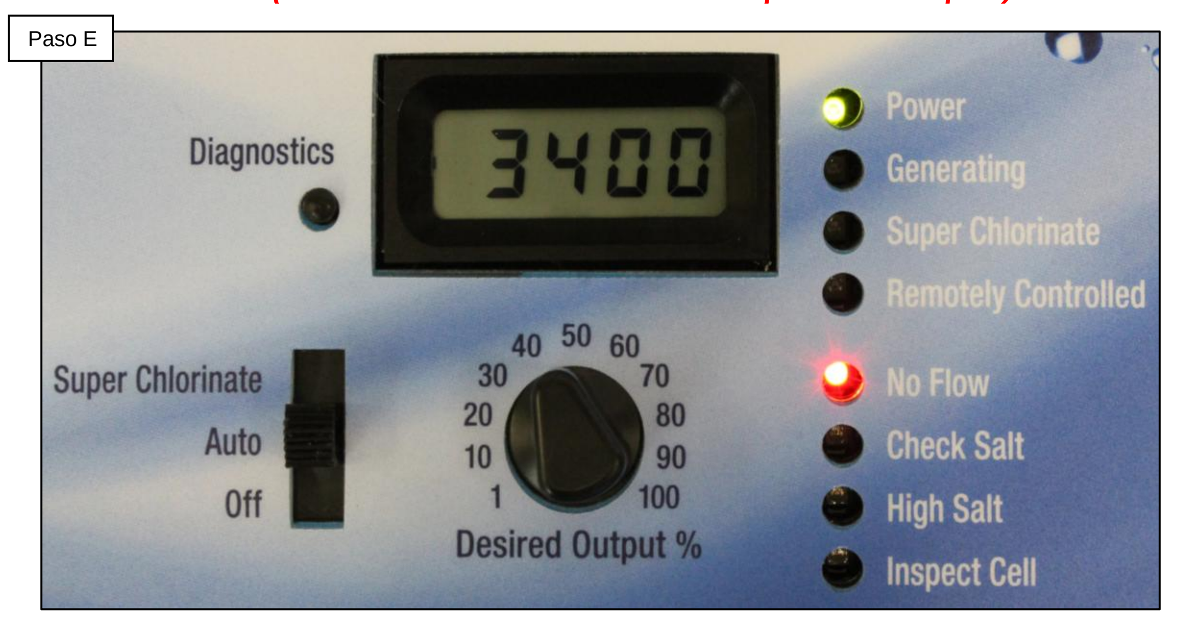
Nota: Se recomienda no reducir el nivel de agua más de seis pulgadas a la vez antes de rellenar con agua fresca. De no hacerlo así, se puede dañar la estructura o la superficie de la piscina.

HAYWARD

3. LED de No hay caudal destellando o ENCENDIDO

El LED de No hay caudal destellará hasta 60 segundos al arrancar (cuando se detecte continuidad en el interruptor).
El LED de No hay caudal estará ENCENDIDO si hay un problema de detección de caudal (cuando no se detecte continuidad por el interruptor).

Paso E



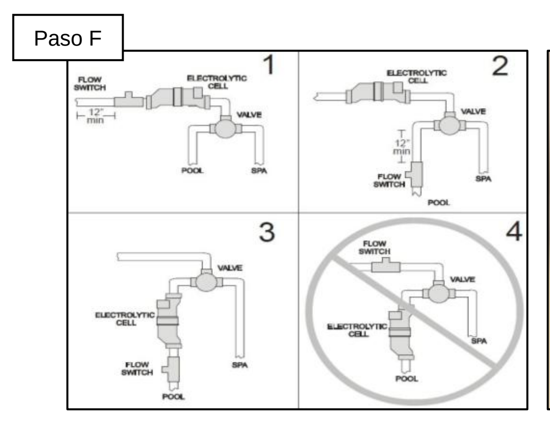
Si destella el LED de No hay caudal, asegúrese de que la bomba esté cebada y haga fluir una cantidad adecuada de agua por el elemento del interruptor de caudal durante un mínimo de 60 segundos (el caudal requerido es de 11 gpm).
Si después de 60 segundos el LED no se apaga, vaya al paso F.

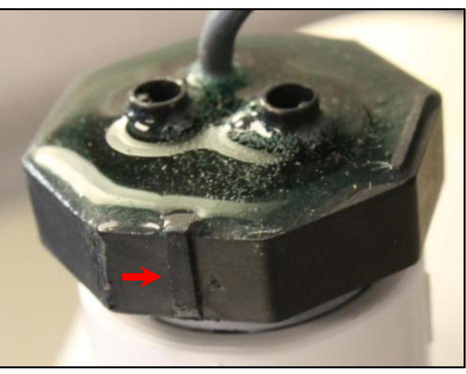
Si el LED de No hay caudal está ENCENDIDO asegúrese de que el interruptor de caudal esté enchufado en la parte inferior de la caja de control y que el cable no esté dañado. Si están dañados el cable o el conector, reemplace el interruptor; si no es así, vaya al Paso F.

HAYWARD

3. LED de No hay caudal destellando o ENCENDIDO

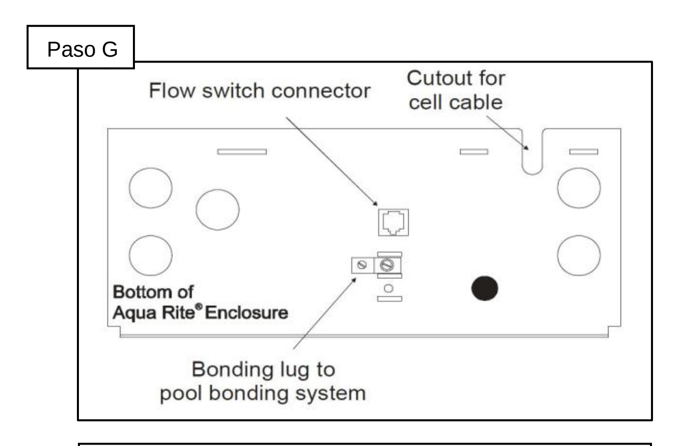
Paso F





Verifique que el interruptor de caudal tenga 12" de tubo recto por delante de él. Si el interruptor de caudal está instalado demasiado cerca de una salida o curvatura, vuelva a instalar el interruptor en una ubicación donde no experimente tanta turbulencia. Gire el interruptor de caudal hasta que la superficie realzada (de la tuerca hexagonal) esté orientada contra el sentido de circulación del agua. Si no se corrige el problema de esta manera después de 60 segundos de caudal uniforme, vaya al Paso G.

Paso G



Verifique que la caja de control (donde se enchufa el interruptor de caudal) no esté corroída ni dañada. Si no hay daños en el tablero, reemplace el interruptor y repita la demora del filtro de 60 segundos después de la activación de la bomba; si después de 60 segundos no se apaga el LED de No hay caudal, reemplace el tablero.

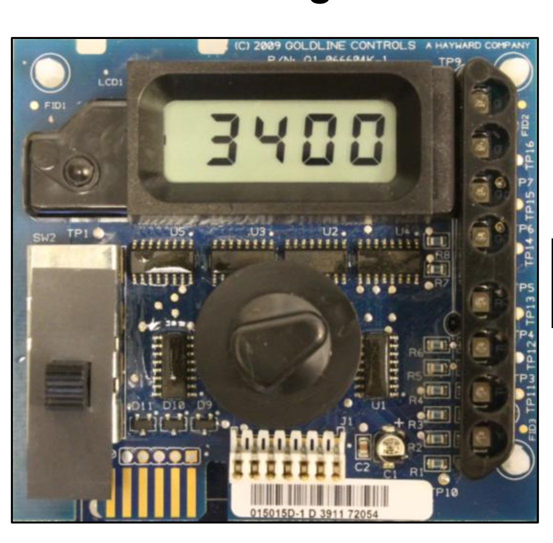
HAYWARD

4. No hay luces en la pantalla

La caja de control muestra la pantalla LCD pero no se ilumina ningún LED.

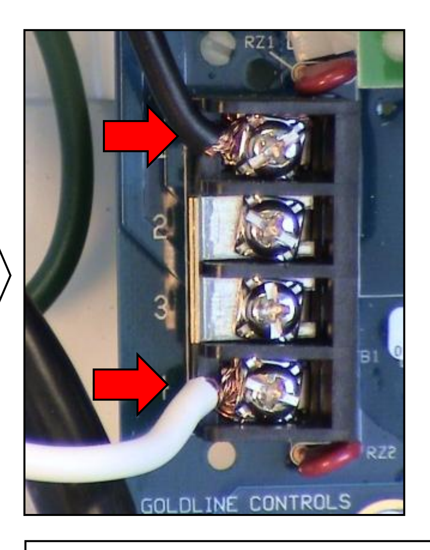
Paso H

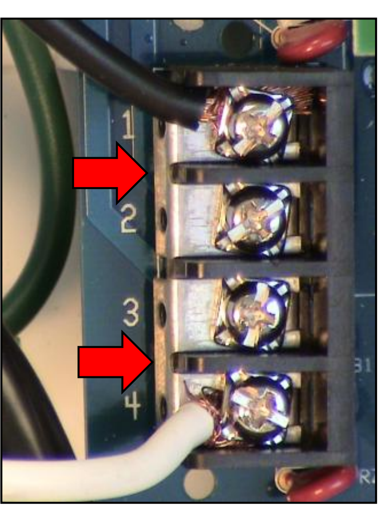




240 VCA







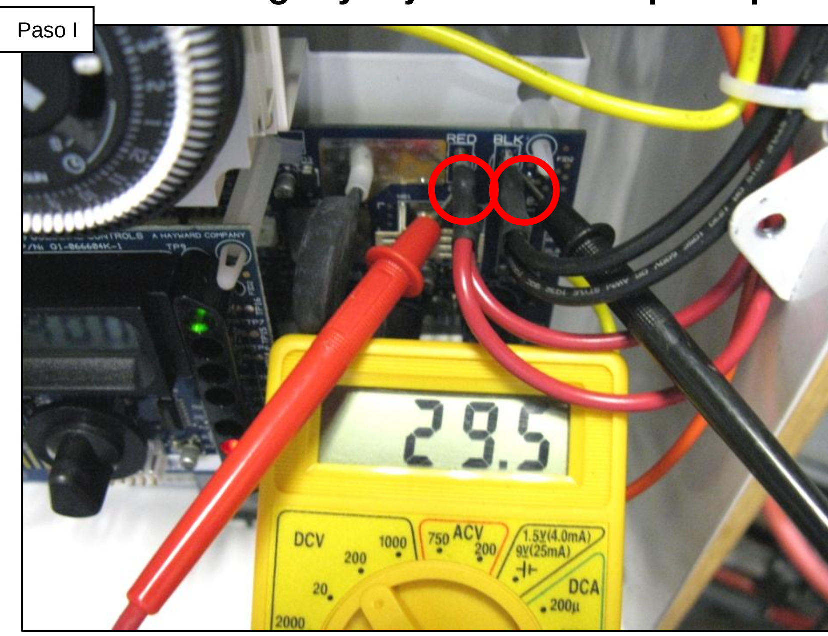
Si se trata de una nueva instalación o se ha reemplazado el tablero de circuitos, verifique que el tablero esté preparado para recibir el voltaje correcto. Los cables puente del terminal TB1 están configurados para 240 VCA (predeterminado en fábrica), pero hay 120 VCA aplicados en la caja de control.

El ejemplo de arriba indica el cableado correcto de la unidad para 240 VCA; el ejemplo de abajo representa una configuración de cables para 120 VCA. Tome nota de la ubicación de los cables puente en cada diagrama.
Si el cableado está BIEN, vaya al paso I.

HAYWARD

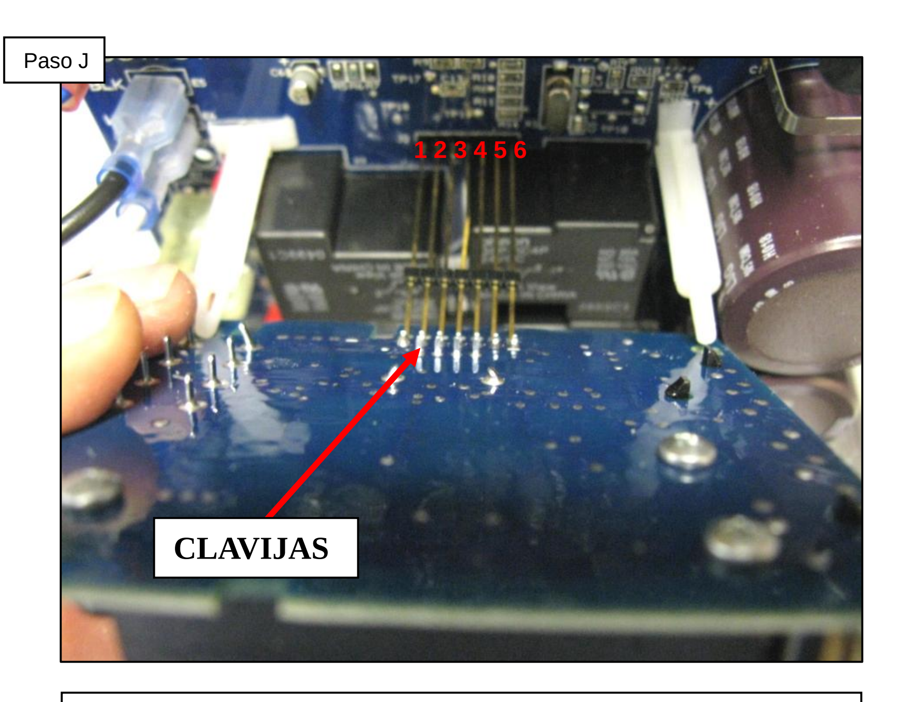
4. Pantalla solamente, luces solamente o ninguna

Verifique que haya de 18 a 33 VCC entre los cables negro y rojo del tablero principal



Si no hay voltaje o el voltaje es bajo, verifique que cada cable esté conectado según las instrucciones. Si la orientación de cables es correcta, vaya al paso K. Si el voltaje está bien, vaya al paso J.

Vuelva a asentar el tablero DSP

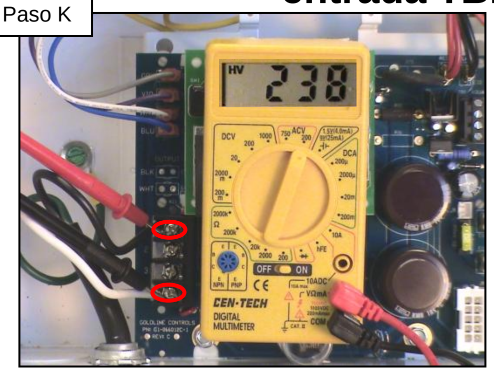


Quite o vuelva a asentar el tablero DSP. Es posible que las clavijas estén cortocircuitadas entre sí o que no hagan contacto con el conector. Si las clavijas están en buenas condiciones, compruebe que haya de 3 a 5 voltios (CC) en las clavijas 2 y 4, empezando por el lado izquierdo. Si el voltaje de CC es correcto, reemplace el tablero DSP (GLX-PCB-DSP).

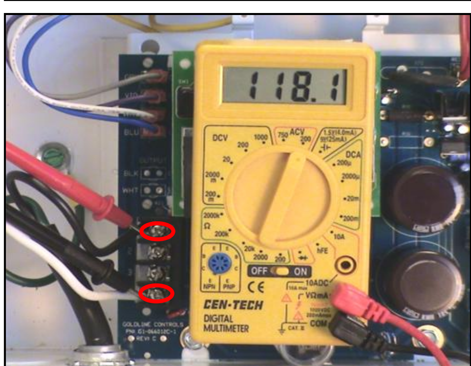
4. Pantalla solamente, luces solamente o ninguna

Verifique que haya de 220 a 240 VCA o de 115 a 125 VCA en el terminal de entrada TB1.

Paso K





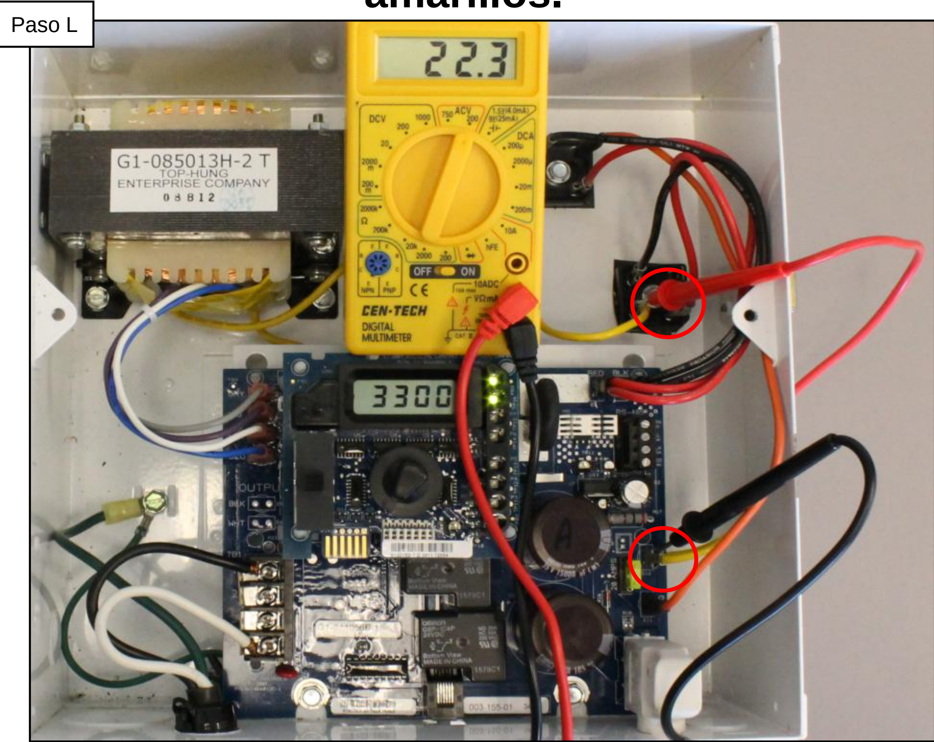




Si el voltaje es correcto, vaya al paso L.
So no hay voltaje, verifique que el disyuntor o el reloj no estén apagados. Compruebe la posición correcta de los cables puente de entrada. 220-240 VCA: cables puente en 2 y 3 (valor predeterminado en fábrica) 115-125 VCA: cables puente en 1 y 2 y en 3 y 4.

Verifique que haya de 20 a 24 VCA entre los cables amarillos.

Paso L

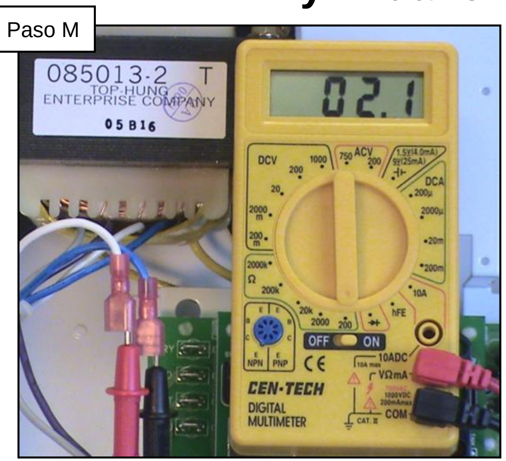


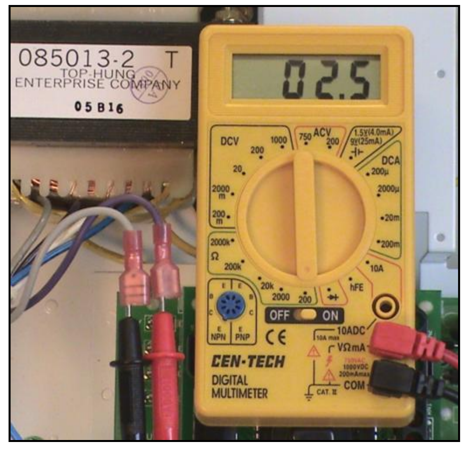
Si el voltaje es correcto, vaya al paso N. Si no hay voltaje o el voltaje es bajo, vaya al paso M.

4. Pantalla solamente, luces solamente o ninguna

Desconecte la corriente a la caja de control. Desconecte los cables azul, blanco, gris y violeta del tablero principal y mida lo siguiente:

Paso M





Introduzca las sondas y mida la resistencia entre los cables azul y blanco y los cables violeta y gris. Las lecturas deben ser de 2.0 a 2.9 ohmios.

Si la lectura de cualquiera de las dos medidas no es de 2.0 a 2.9 ohmios, el transformador es defectuoso y debe sustituirse (GLX-XFMR). Si las medidas están BIEN, vuelva a conectar los cables y vaya al paso N.

Pruebe si hay continuidad entre las dos patas del fusible estilo ATO amarillo de 20 amperios

Paso N



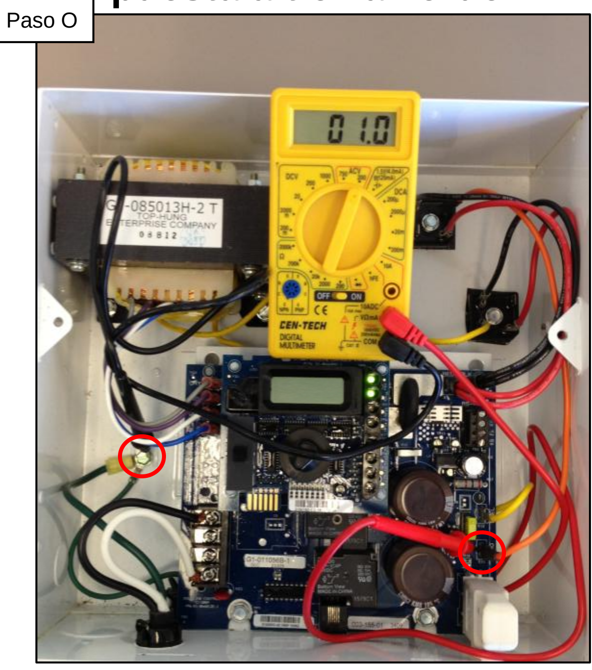
Reemplace el fusible si está fundido. Si el fusible está BIEN, vaya al paso O.

HAYWARD

4. Pantalla solamente, luces solamente o ninguna

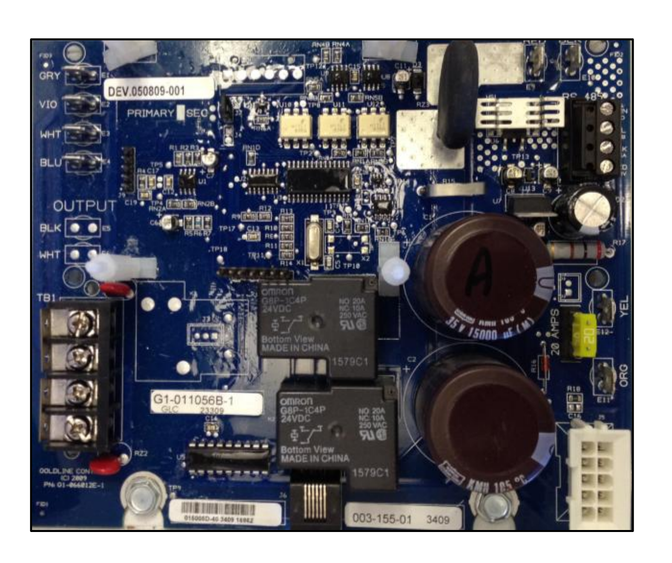
Verifique que haya de 10 a 14 VCA entre el cable anaranjado y la patilla de puesta a tierra verde.

Paso O



Si no hay voltaje o el voltaje es bajo, reemplace el tablero principal de circuitos (GLX-PCB-RITE). Si el voltaje es correcto, reemplace los rectificadores (GLX-DRK).

PCB-RITE (GLX-PCB-RITE)



Rectificadores (GLX-DRK)



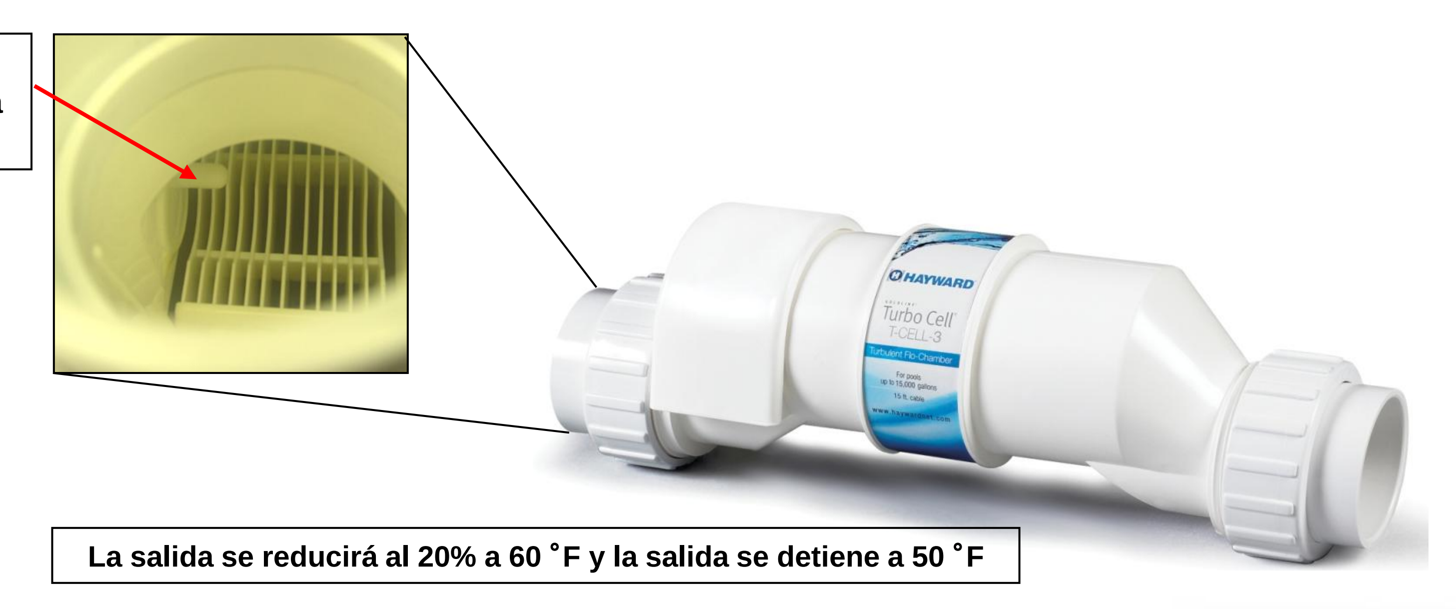

5. Temperatura de celda baja/alta

La gama de temperaturas de operación para la celda es de 50 ˚F a 140 ˚F .

Verifique la temperatura real del agua

La pantalla LCD indicará "COLD" (frío) cuando la temperatura del agua sea inferior a 50 ˚F
La pantalla LCD indicará "HOT" (caliente) cuando la temperatura del agua sea superior a 140 ˚**F**
Si se indica que la temperatura del agua sobrepasa 140 ˚F, el sensor de temperatura de la celda está cortocircuitado y será necesario reemplazar la celda.

Sensor de temperatura de la celda



La salida se reducirá al 20% a 60 ˚F y la salida se detiene a 50 ˚F

HAYWARD

Limpieza de celdas

La frecuencia de limpieza de celdas depende de varios factores; los pH y las concentraciones de calcio en el agua son los dos factores que ejercen el mayor efecto en la frecuencia de limpieza de celdas. Si se mantiene el pH en los niveles recomendados en las Instrucciones de operación (7.2 a 7.8), debe ser necesario limpiar la celda 3 a 4 veces al año en áreas con aguas duras. En áreas de aguas blandas se pueden limpiar las celdas con menos frecuencia.

Después de quitar la celda turbo de las tuberías de su piscina, inspecciónela para ver si hay depósitos blancos entre las placas de su interior. Recuerde que incluso si no puede ver depósitos en la celda, es posible que necesite limpiarse. Si no se encuentran depósitos (4A), es posible que sea necesario mantener la celda de modo que reciba grandes cantidades de luz e inclinarla en varios sentidos para mostrar depósitos blancos más pequeños y más profundos dentro del nido de la celda.

Póngala en la luz para ver si hay depósitos pequeños



La celda está sucia. Observe los depósitos.



PRECAUCIÓN

AGREGUE SIEMPRE ÁCIDO AL AGUA, NUNCA AGUA AL ÁCIDO. LLEVE PUESTOS SIEMPRE PROTECTORES PARA LOS OJOS Y GUANTES DE PROTECCIÓN APROPIADOS. USE EN UN ÁREA BIEN VENTILADA. EL ÁCIDO MURIÁTICO Y OTROS ÁCIDOS PUEDEN PROVOCAR LESIONES GRAVES, QUEMADURAS Y PROBLEMAS RESPIRATORIOS SI NO SE MANIPULAN CORRECTAMENTE. CONSULTE LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA.

Instrucciones para limpiar celdas

Instrucciones de limpieza usando un recipiente.



Recomendamos encarecidamente el uso de un soporte de limpieza de celdas de Goldline Controls. (GLX-CELLSTAND)

Paso 1: Use una manguera de agua para desalojar residuos pequeños.

Paso 2: Use una solución de agua y ácido muriático. Ponga la celda verticalmente en la solución. Mezcle 1 parte de ácido con 4 partes de agua. El nivel de la solución debe estar ligeramente por encima de la etiqueta del producto. Deje la celda en la solución durante 15 minutos (Fig. 6A abajo), y después inviértala y deje el otro extremo en la solución (Fig 6B abajo) durante 15 minutos más. Aunque se puede sumergir el cordón, asegúrese de que el conector no haga contacto con la solución. Inspeccione la celda después de empapar ambos lados. Si no hay depósitos después de empapar, enjuáguela con agua y vuelva a instalarla. Si todavía hay depósitos después de empapar, repita el procedimiento de empapado hasta que quede limpia. Se puede almacenar la mezcla de agua/ácido muriático para usarla en el futuro o puede desecharse. Siga las recomendaciones del fabricante del producto químico para almacenar o desechar la solución de agua/ácido.
Después de inspeccionar la celda (y limpiarla, si es necesario) oprima el botón de diagnóstico pequeño junto a la pantalla durante tres segundos para detener el LED de Inspeccionar celda intermitente y reajuste el temporizador de cuenta atrás para 500 horas de operación adicionales.





Instrucciones para limpiar celdas

Uso del soporte de limpieza T-Cell Goldline

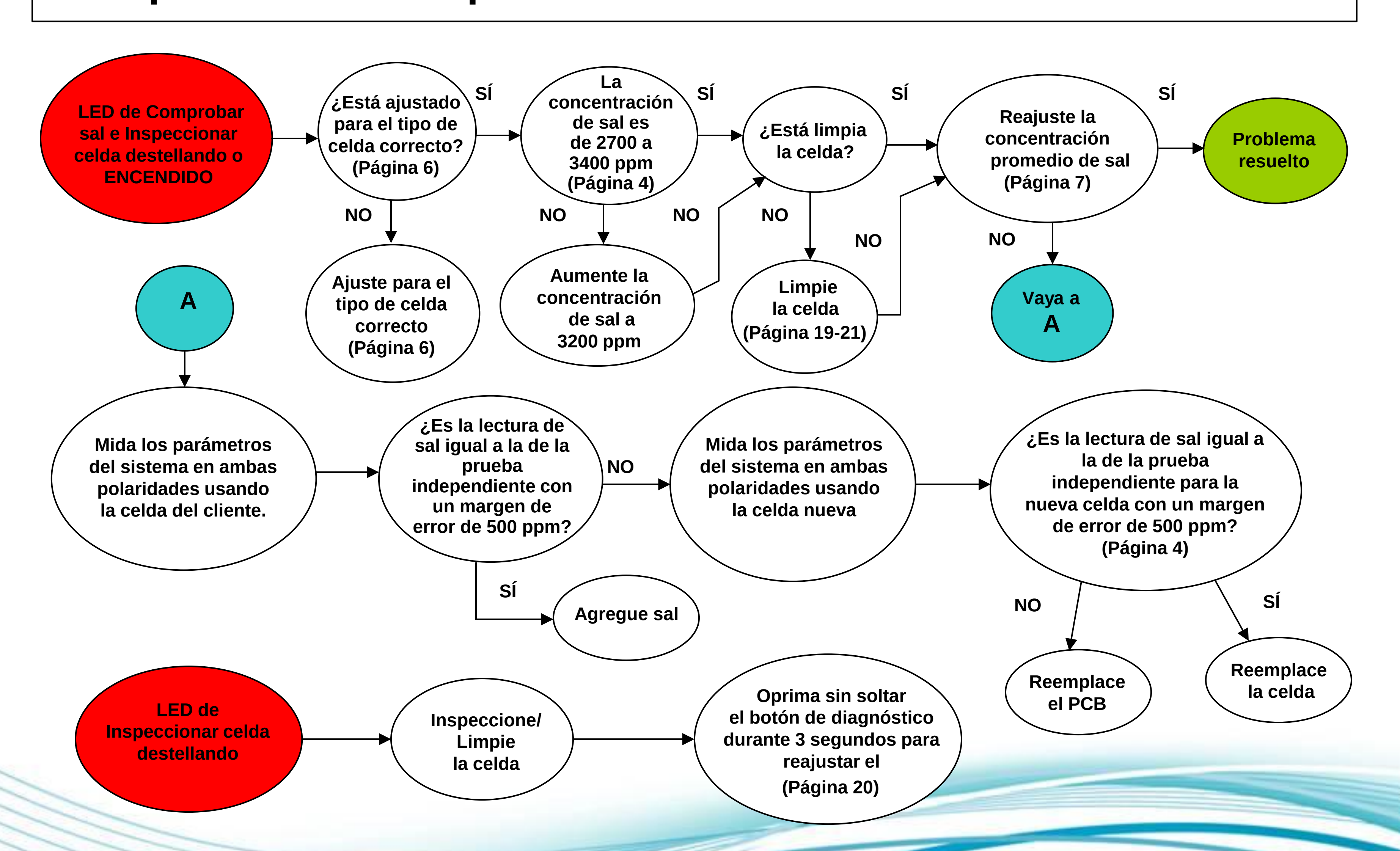
Siga las mismas instrucciones de seguridad y mezcle según se describe en la parte sobre el uso de un recipiente en la página 19. Mezcle suficiente solución para llenar el interior de la celda (aproximadamente 1.5 cuartos de galón). Mezcle 1 parte de ácido con 4 partes de agua.

Sujete la celda al soporte de limpieza T-Cell con el lado del cordón hacia abajo (Fig. 6A abajo). Antes de llenar la celda con solución de ácido muriático, coloque un recipiente por debajo para impedir cualquier derrame dañino en el área circundante. Llene la celda hasta arriba con solución y déjela empaparse durante 15 minutos (Fig. 6B abajo). Vacíe la celda e inspecciónela. Si la celda está limpia, enjuáguela con agua y vuelva a instalarla. Si todavía hay depósitos después de empaparla, repita el procedimiento de empapado hasta que quede limpia. Se puede almacenar la mezcla de agua/ácido muriático para usarla en el futuro o puede desecharse. Siga las recomendaciones del fabricante del producto químico para almacenar o desechar la solución de agua/ácido.

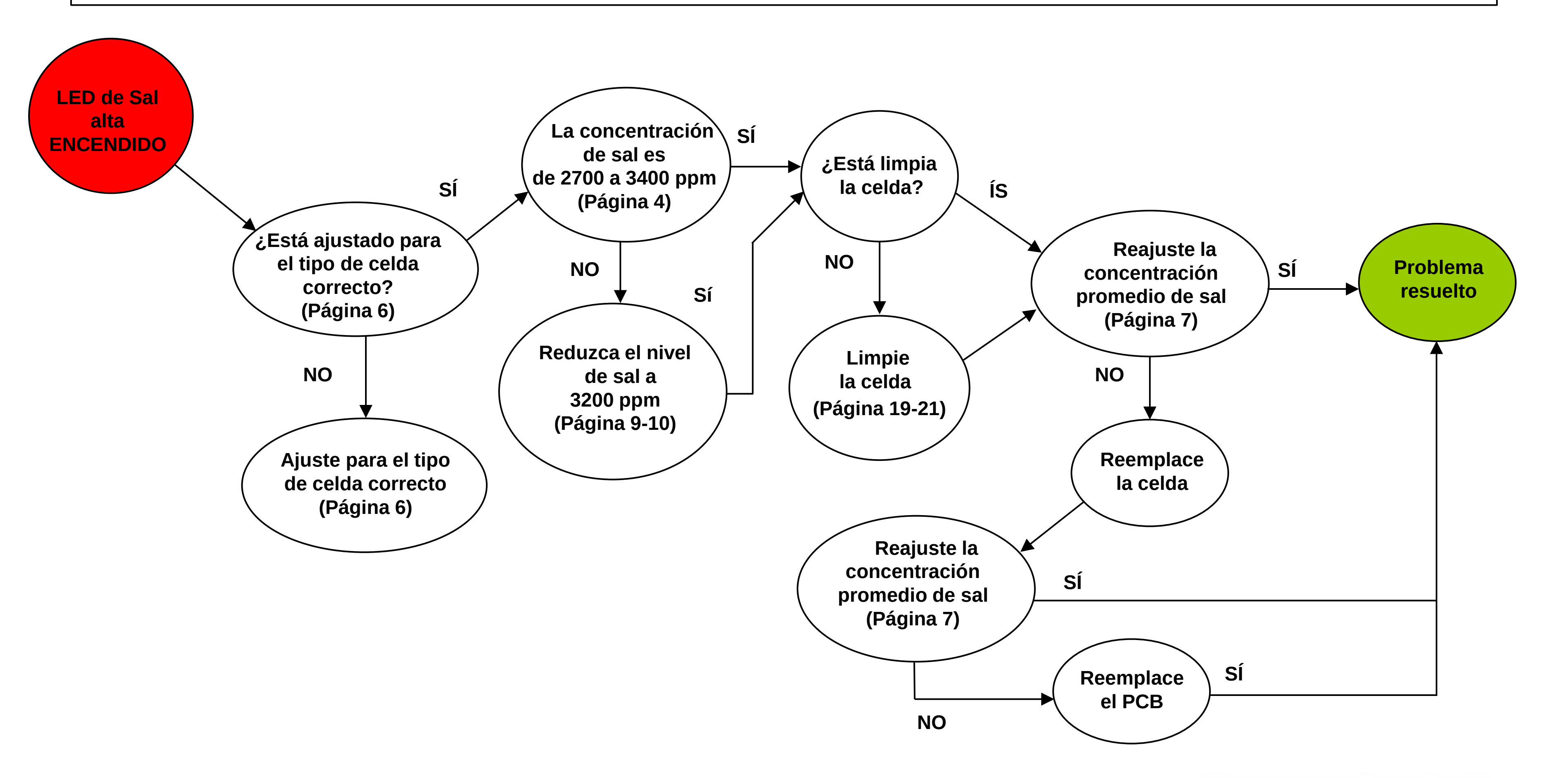
Después de inspeccionar la celda (y limpiarla, si es necesario) oprima el botón de Diagnóstico pequeño junto a la pantalla durante tres segundos para detener el LED de Inspeccionar celda intermitente y reajuste el temporizador de cuenta atrás para 500 horas de operación adicionales. Si se limpió la celda debido a sal baja, asegúrese de volver a ajustar la lectura de sal promedio siguiendo las instrucciones de la página 7.



Cuadro de localización y resolución de problemas del LED de Comprobar Sal e Inspeccionar celda destellando o ENCENDIDO

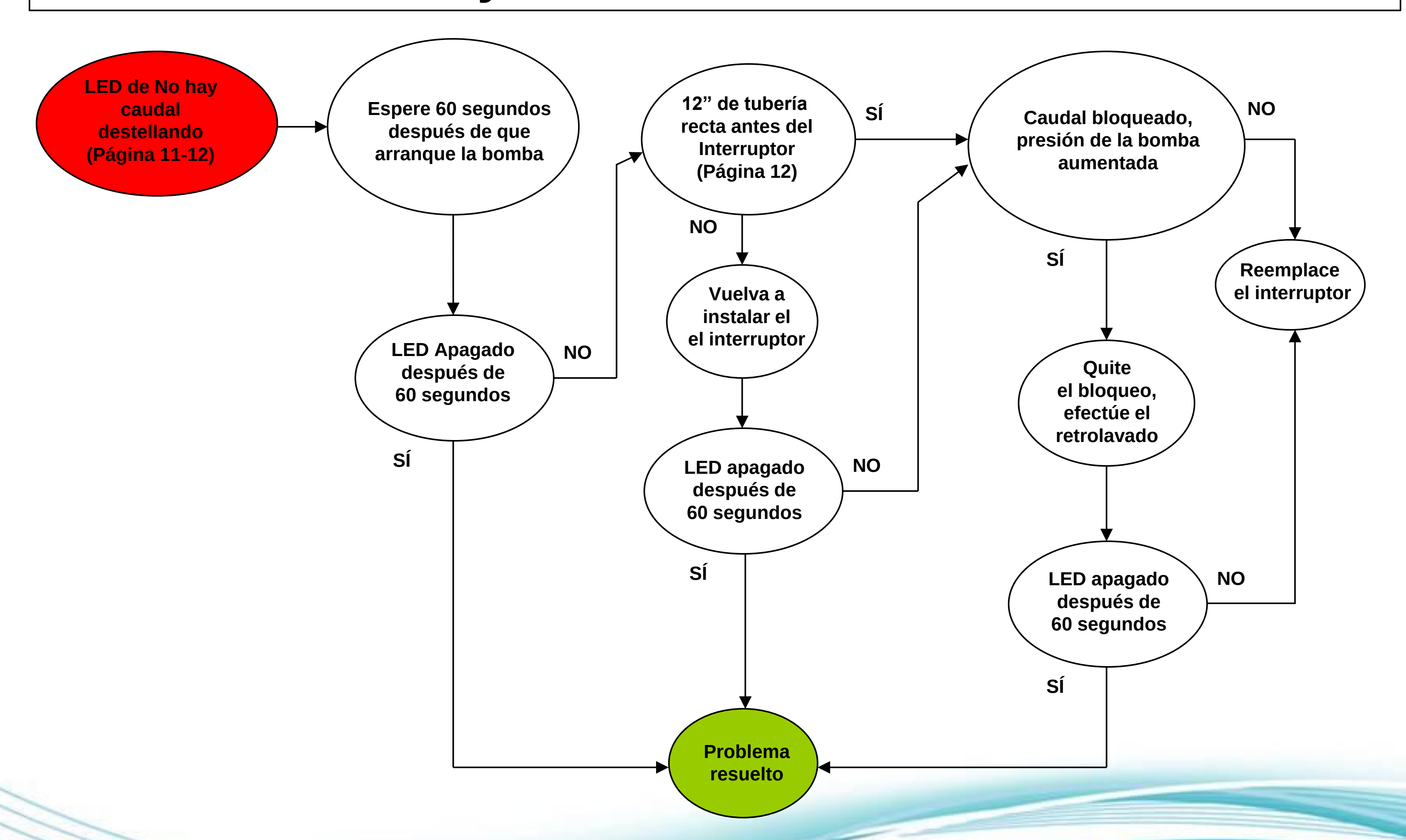


Cuadro de localización y resolución de problemas con el LED de Sal alta ENCENDIDO



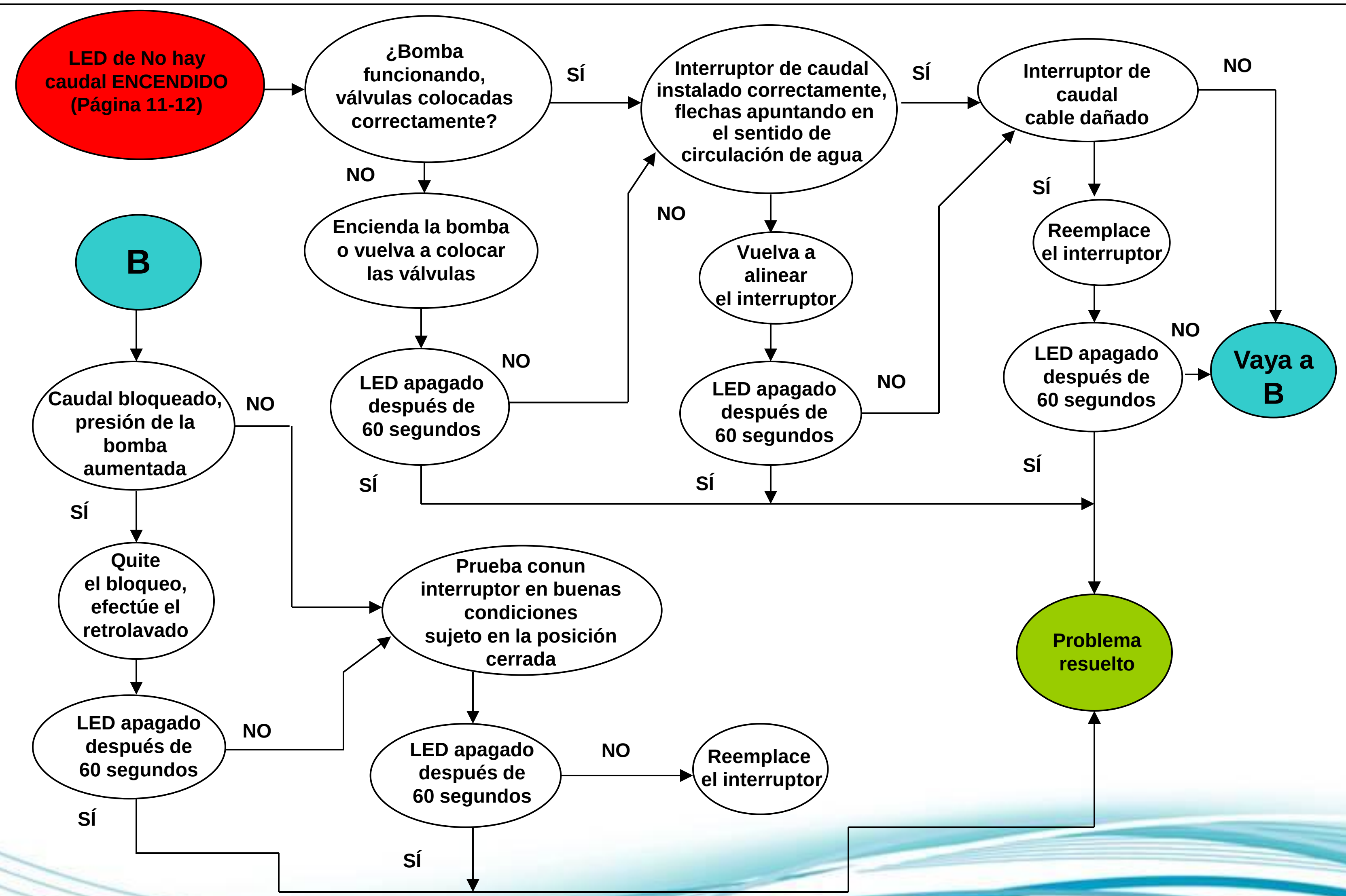
HAYWARD

Cuadro de localización y resolución de problemas con el LED de No hay caudal destellando o ENCENDIDO

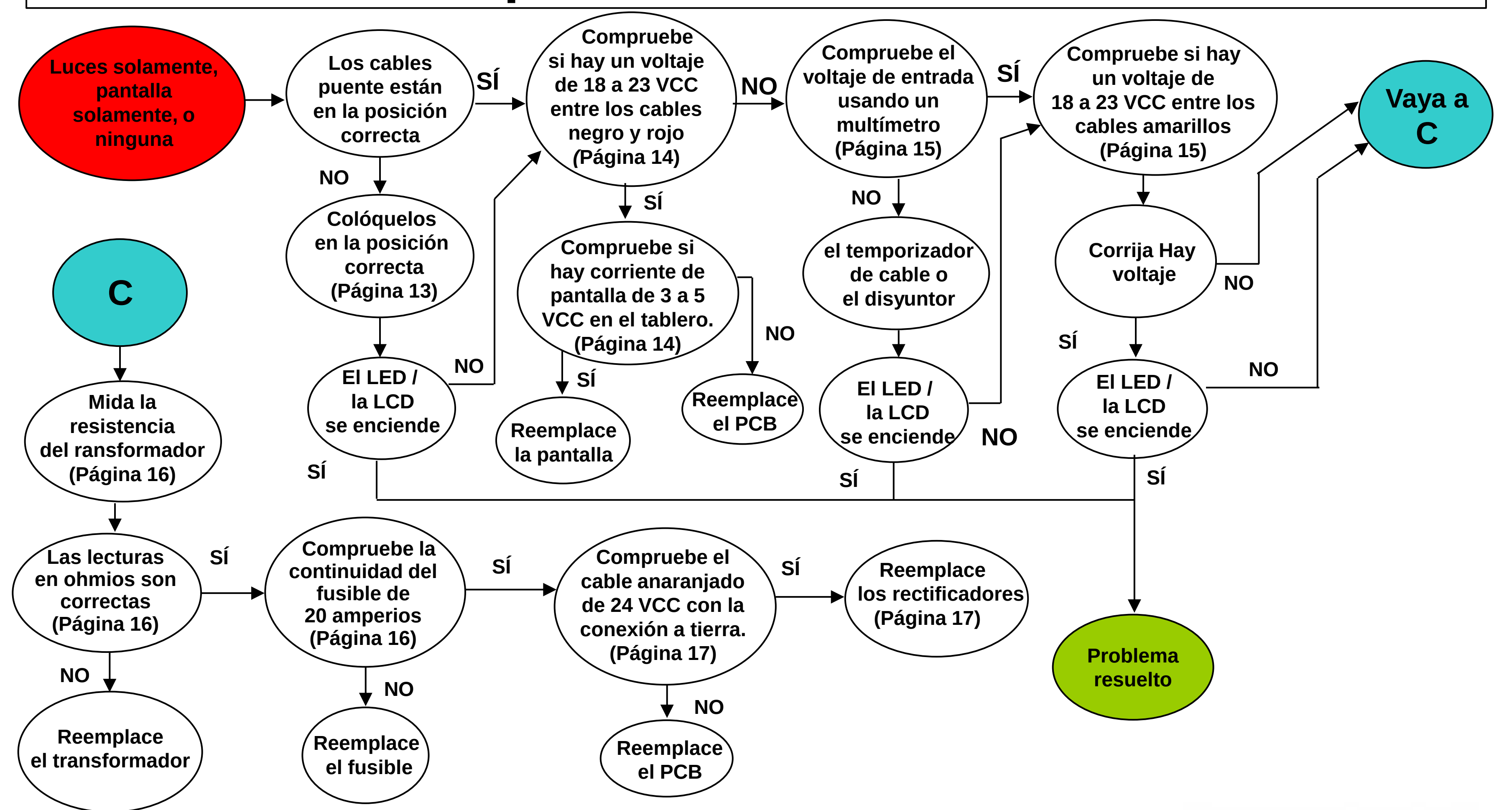


HAYWARD

Cuadro de localización y resolución de problemas con el LED de No hay caudal ENCENDIDO



Cuadro de localización y resolución de problemas de la pantalla LCD/Sin LED



HAYWARD

Cuadro de sal

Pounds of Salt required for 3200 ppm

Current Salt Level (ppm)	Pool Size -- Gallons																
	8,000	10,000	12,000	14,000	16,000	18,000	20,000	22,000	24,000	26,000	28,000	30,000	32,000	34,000	36,000	38,000	40,000
0	213	267	320	373	427	480	533	587	640	693	747	800	853	907	960	1013	1067
200	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
400	187	233	280	327	373	420	467	513	560	607	653	700	747	793	840	887	933
600	173	217	260	303	347	390	433	477	520	563	607	650	693	737	780	823	867
800	160	200	240	280	320	360	400	440	480	520	560	600	640	680	720	760	800
1000	147	183	220	257	293	330	367	403	440	477	513	550	587	623	660	697	733
1200	133	167	200	233	267	300	333	367	400	433	467	500	533	567	600	633	667
1400	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	570	600
1600	107	133	160	187	213	240	267	293	320	347	373	400	427	453	480	507	533
1800	93	117	140	163	187	210	233	257	280	303	327	350	373	397	420	443	467
2000	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400
2200	67	83	100	117	133	150	167	183	200	217	233	250	267	283	300	317	333
2400	53	67	80	93	107	120	133	147	160	173	187	200	213	227	240	253	267
2600	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
2800	27	33	40	47	53	60	67	73	80	87	93	100	107	113	120	127	133
3000	13	17	20	23	27	30	33	37	40	43	47	50	53	57	60	63	67
3200	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal	ideal
3400	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
3600+	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute	dilute

Nota: Antes de agregar sal, pruebe siempre el agua con pruebas independientes para determinar las concentraciones de sal y estabilizador actuales.

Cómo agregar sal

Si se esparce la sal, se acelerará el proceso de disolución. No deje que la sal se quede en una pila en el fondo de la piscina.
El agua salada pesa más que el agua fresca, por lo que el agua salada tenderá a acumularse en la parte más profunda de la piscina.
Haga funcionar el sistema de filtración con la succión procedente del drenaje principal durante 24 horas para distribuir de manera uniforme la sal por toda la piscina.

Nota: Consulte las recomendaciones de los enyesadores acerca del tiempo de curado antes de agregar la sal.

HAYWARD

Cuadro de compatibilidad de revisión del software

	Aqua Rite Pro	Aqua Rite	Aqua Rite XL	Aqua Trol	Aqua Logic	Aqua Plus	Pro Logic	Swimpure Plus	Swimpure Plus w/Control	H40	SmartPure Sanitizer II	Splash CLEAR	SP40	Guardian	Nature Soft
T-CELL 3 & GLX-CELL-3-W (pools up to 15K Gal)	1.10 or later	1.50 or later	X	X	X	X	4.10 or later	1.50 or later	4.10 or later	X	X	X	X	X	X
GLX-CELL 5 & GLX-CELL-5-W (pools up to 25K Gal)	All Revisions	1.50 or later	X	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	1.50 or later	All Revisions	X	X	X	X	X	X
T-CELL 9 & GLX-CELL-9-W (pools up to 25K Gal)	1.10 or later	1.50 or later	X	X	X	X	4.10 or later	1.50 or later	4.10 or later	X	X	X	X	X	X
T-CELL 15 & GLX-CELL-15-W (pools up to 40K Gal)	All Revisions	All Revisions	All Revisions	X	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions	All Revisions

HAYWARD®

¡¡¡IMPORTANTE!!!

Información adicional sobre la salida de cloro y las concentraciones de sal

1. Con la revisión del firmware 1.55 (5/8/2009) el tiempo del ciclo (invierte la polaridad) cambió de 120 minutos (2 horas) a 180 minutos (3 horas). Cuando ajuste el indicador de % de salida deseado en el tablero principal, se ajusta el nivel de operación de la celda de sal como un porcentaje del tiempo de operación de cada ciclo. 50% es el valor predeterminado en fábrica. A continuación se indican ejemplos sencillos para tiempos de ciclo de 2 y 3 horas.

   - **Ciclo de 2 horas** Si se ajusta la salida al 50% y el tiempo total de operación es de 8 horas, la celda de sal funcionará (y producirá cloro) para el 50% (1 hora) de cada ciclo de 2 horas para un total de 4 horas.

   - **Ciclo de 3 horas** Si se ajusta la salida al 50% y el tiempo total de operación es de 9 horas,la celda de sal funcionará (y producirá cloro) para el 50% (1.5 horas) de cada ciclo de 3 horas para un total de 4.5 horas.

2. Superclorar es una opción adicional que se debe usar para ponerse al día en la producción de cloro cuando se hacen ajustes en el nivel de salida deseado. Mueva el interruptor a 'Superchlorinate' para activar. Esto hará que el sistema produzca cloro a una salida del 100% durante 24 horas. Una vez transcurridas 24 horas, el indicador de salida de cloro controlará el porcentaje de producción de cloro.

¡¡¡IMPORTANTE!!!

Información adicional sobre la producción de cloro y las concentraciones de sal

3. Es posible que la concentración de sal mostrada varíe significativamente de la concentración real de sal (cuando se mide en el agua con un probador). Esto puede pasar como consecuencia de una celda sucia o de una celda que ha empezado a deteriorarse. La condición de sal baja debe hacer necesario primero la limpieza de la celda y después una medición del medidor real de la concentración de sal en el agua. Si la celda está limpia y la concentración de sal medida en el agua es correcta, entonces la celda ha empezado a deteriorarse, lo que resulta en una concentración de sal calculada inferior. Esta es una situación aceptable, suponiendo que la concentración de cloro libre en la piscina sea apropiada. NO agregue NUNCA salen esta circunstancia.

4. Si el cloro libre no es apropiado y se han seguido los pasos del artículo 2 y se han tratado según sea necesario, entonces se debe aumentar el producción de salida deseado en un incremento del 25% (por ejemplo del 50% al 75%) para permitir que la celda opere durante un periodo más prolongado (% del tiempo de operación total) para producir una cantidad suficiente de cloro a medida que empiece a deteriorarse la celda. Deje pasar 24 horas y vuelva a probar el cloro libre. Aumente en incrementos del +10% si es necesario. Tenga en mente que esto supone que los parámetros de los compuestos químicos son correctos en la piscina y que no haya nada que produzca una demanda de cloro significativa.